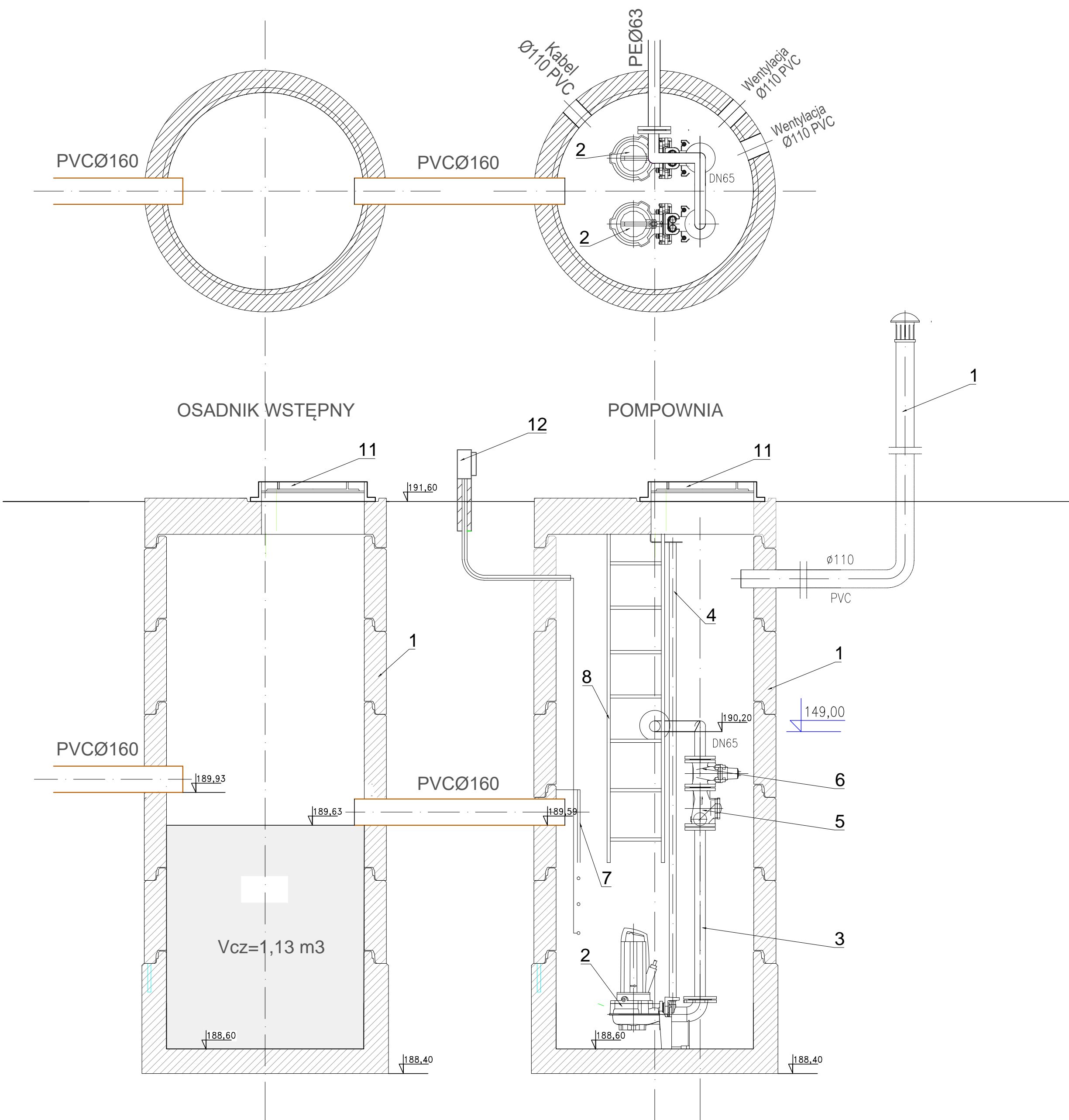


SCHEMAT POMPOWNI ŚCIEKÓW SUROWYCH

SKALA 1:50




OZNACZENIA:

- Zbiornik z kręgów betonowych
 - średnica wewnętrzna 1200 mm
 - wysokość całkowita 3200 mm
- Pompy tłoczne zasilane do ścieków
- Piony tłoczne wewnątrz przepompowni wykonane ze stali kwasoodpornej 1.4301, DN50
- Prowadnice do pomp wykonane ze stali kwasoodpornej 1.430
- Zawór zwrotny kołnierzowy DN50 - 2 szt
- Zasuwa klinowa kołnierzowa DN50 - 2 szt
- Deflektor stal 1.4301 - 1 szt.
- Drabina antypoślizgowa ze stali kwasoodpornej 1.4301 - 1 szt.
- Wentylacja - kominiek nawiewny PVC 110 - 1 szt
- Wentylacja - kominiek wywiewny PVC 110 - 1 szt.
- Właz żeliwny klasy D-400 śred. 600 mm
- Szafa sterownicza

UWAGI:

Studnia wykonana z elementów prefabrykowanych betonowych z betonu klasy min. C35/45, o klasie wodoodporności W12, mrozoodpornego F-150 w wodzie i F-30 w roztworze Na Cl spełniających normę PN-EN 1917. Elementy studni łączone na uszczelki gumowe z felcem. Dla odcinków sieci gdzie w podłożu występują grunty uplastycznione studnie należy układać na podłożu wzmocnionym. Pod podsypką piaskową należy wykonać ławę gr. 25 cm z kruszywa łamanego o średnicy do 16 - 31,5 zagęszczoną do 97% SPD

		Inwestor: GMINNE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNALNE W MEŁGWIE ul. Partyzancka 42 21-007 Mełgiew	
Inwestycja:			
Budowa przydomowych oczyszczalni ścieków z rozsączaniem ścieków oczyszczonych do ziemi w miejscowości Dominów, gm. Mełgiew			
Nazwa rysunku:			
SCHEMAT POMPOWNI ŚCIEKÓW SUROWYCH			
<i>Funkcja</i>	<i>Imię, nazwisko, upr.</i>	<i>Podpis</i>	Faza: PB
Projektował br. sanitarna	mgr inż. Kamil Walega upr. LUB/0317/PWBS/19		Data: 08.2020 r
Projektował br. elektr.	mgr inż. Arkadiusz Karwat upr. LUB/0212/POOE/11		Skala: 1:100/100
Opracowała	mgr inż. Joanna Nowakowska		Nr rys: 3